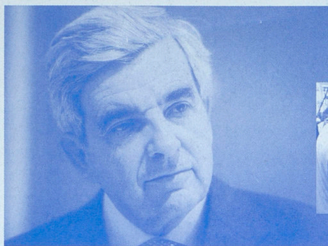








Jean-Pierre **Chevènement**

Mon **contrat** avec les **salariés** :

- **priorité au travail pour tous**
- **revalorisation des salaires**
- **garantir les retraites**
- **égalité des femmes**
- **formation professionnelle.**

Aujourd'hui la France ne sait plus où elle va : ceux qui travaillent, ceux qui créent la richesse et font la force de notre pays, ne sont plus considérés.
Nos dirigeants ont laissé se développer de formidables inégalités, qui conduisent à des revenus très insuffisants pour des millions de salariés.
Ce ne sont pas les fonds de pension, indexés sur la bourse, qui protégeront nos retraites, mais le retour au plein emploi de nos concitoyens au chômage partiel et total.
Le service public doit être défendu et modernisé. Il faut stopper son démantèlement en cours en refusant les diktats de Bruxelles. Il faut former des agents actifs et responsables.
Un effort important doit être consenti en faveur de la science et de la culture, à travers une grande loi pour donner les moyens à la recherche de se développer.

Venez participer à la rencontre nationale de **Jean-Pierre Chevènement** avec **le monde du travail**

samedi **23 mars**

à **Créteil** (Val-de-Marne)
Palais des **sports**

Rue Pasteur Valéry Radot • Métro Créteil-Université

à partir **de 13h30**

Jean-Pierre Chevènement y développera ses 10 engagements vis-à-vis des salariés :

- ***HAUSSE DU SMIC*** *et des bas salaires de 25 % sur 5 ans.*
- ***RÉUNIR SANS TARDER UNE CONFÉRENCE DES REVENUS,*** *pour relever les bas salaires, examiner les minima par branche et les grilles salariales, créer les conditions du respect du principe « à travail égal, salaire égal » entre les hommes et les femmes.*
- ***RETROUVER LE RÔLE D'IMPULSION DE L'ÉTAT,*** *pour revaloriser et préparer le long terme, soutenir le développement technologique, la croissance et l'emploi.*
- ***GARANTIR UN NIVEAU ÉLEVÉ DE PROTECTION SOCIALE,*** *la pérennité des régimes de retraite par répartition, développer la retraite progressive, lier le départ en retraite à la durée d'activité.*
- ***MENER UNE POLITIQUE FAMILIALE ACTIVE,*** *pour que les couples puissent concilier leur activité professionnelle et leur vie familiale et personnelle. Mettre un terme à la dévaluation des allocations familiales, augmenter massivement le nombre de places en crèche et de postes d'assistantes maternelles.*
- ***VALORISER L'ENSEIGNEMENT PROFESSIONNEL,*** *le travail manuel, la formation permanente et la validation des acquis.*
- ***FAVORISER LE PLEIN ACCÈS À LA CITOYENNETÉ POUR TOUS LES JEUNES,*** *en les aidant à trouver un travail, à préparer les concours, en rémunérant les études de ceux, dépourvus d'argent qui s'engage à consacrer 10 ans d'activité à l'Etat ou au service public.*
- ***METTRE FIN AU DÉMANTÈLEMENT DU DROIT DU TRAVAIL,*** *en réhabilitant la loi, le dialogue social, la négociation ; protéger nos industries et le monde du travail de la concurrence sauvage.*
- ***PRÉSERVER ET MODERNISER NOS SERVICES PUBLICS*** *et s'opposer, face aux bureaucrates de Bruxelles, à leur mise en cause.*
- ***AGIR AU NIVEAU EUROPÉEN POUR UNE RELANCE ÉCONOMIQUE,*** *le lancement de programmes de développement technologique et d'investissements en matière de transports, d'environnement et d'aéronautique.*

Tous au Palais des sports de Créteil
Samedi 23 mars à 13h30 !

Dès à présent vous pouvez prendre contact avec les comités de soutien de vos villes et départements pour organiser votre présence à ce rassemblement

Imprimerie : PROCESS A2L - Photos : Angeli

BULLETIN À REMPLIR ET À RETOURNER À

TRAVAIL

> Comité ***JEAN-PIERRE CHEVÈNEMENT PRÉSIDENT***
7, cité Paradis 75010 Paris
Téléphone : 0 821 23 6000 (0,12 €/min.) - Télécopie : 01 44 79 66 42
www.chevenement2002.net
contact@chevenement2002.net

❑ Mr ❑ Mme ❑ Mlle

Nom : ....

Prénom : ....

Adresse : ....

Ville : .... Code postal : ....

Courriel : .... Téléphone : ....

Profession : .... Date de naissance : ....

Je soutiens financièrement sa candidature et joins un chèque de : .... € Le

A l'ordre de Jean-Pierre Cossin, mandataire financier de Jean-Pierre Chevènement. Signature

Présidentielle 2002.

Ces données restent strictement confidentielles. Conformément à la loi Informatique et Libertés du 6 janvier 1978, vous disposez d'un droit d'accès et de rectification aux données vous concernant, en écrivant à : Chevènement 2002 - 7, cité Paradis - 75010 Paris.
Conformément à l'article L52-8 du code électoral, votre don vous donne droit à une réduction égale à 50% des sommes versées dans la limite de 6% du revenu net global. Un reçu fiscal vous sera adressé à la fin de la campagne.